

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

**ТИП ПОКРЫТИЯ**

Двухкомпонентное, толстослойное, эпоксидно-новолачное покрытие, с высоким сухим остатком, отверждаемое аминами.

**ОСОБЕННОСТИ**

Наносится:

- в атмосферных условиях от 10 до +50°C;

Обеспечивает:

- термостойкость до 230 ° С во влажных и сухих зонах воздействия;
- химическую стойкость и устойчивость к термическому удару;

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Стальные поверхности в качестве:

- однослойного покрытия для предотвращения коррозии под изоляцией;
- внутреннего покрытия для резервуаров с очень хорошей химической стойкостью;
- грунтовочного, среднего слоя или финишного покрытия при атмосферно-коррозионных категориях (C3, C4, C5 и CX – ISO-12944-2/2018);
- в зонах погружения в пресную или морскую воду, заглубления в почву (Im1; Im2; Im3 и Im4 – ISO-12944-2/2018).

Оцинкованные, нержавеющие стали и бетонные поверхности:

- в качестве защитного покрытия.

**СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ**

В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.

- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия (2 pack EP) компании Welesgard.
- Полиуретановые двухкомпонентные покрытия (2 pack PUR) компании Welesgard.

**Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ**

<b>Внешний вид</b>	
Цвет:	Серый, Св. красный, Желтый и др.
Внешний вид:	Полуглянцевое покрытие
<b>Свойства материала</b>	
Сухой остаток по объему:	87±2 %
Плотность (при +20°C):	1.53 ± 0.10 г/см <sup>3</sup>
Объем летучих органических веществ (VOC):	<102.5 г/л
Сухой нагрев (ASTM D2485):	215°C, постоянный; 230°C, прерывистый
Адгезия (ISO 4624), не менее:	5.5 МПа

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)
Грунтованные поверхности	P St2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4
Стальные поверхности	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Оцинкованные поверхности и поверхности из нержавеющей стали	Очистить щелочным раствором, промыть водой. (SSPC-SP 1)	Легкая шероховатость поверхности ISO 8501-2, ISO 12944-4
Бетонные поверхности	SSPC-SP 13/NACE No. 6	SSPC-SP 13/NACE No. 6

**Примечание:** Для погружаемых поверхностей необходима пескоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501-1).

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха:	от 10 до +50°C
Температура поверхности:	от 10 до +50°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры стали

**Примечание:** Температура материала при нанесении должна быть не менее +15°C.

## ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

Стандартная версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	100 мкм	200 мкм	300 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	115 мкм	230 мкм	345 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	8.7 м <sup>2</sup> /л	4.4 м <sup>2</sup> /л	2.9 м <sup>2</sup> /л

**Примечание.** - Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

- Не наносите материал более 250 микрон толщины сухой пленки, если предполагается использование покрытия при рабочей температуре выше 150°C.

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(Для ТСП 250 мкм)	10°C	23°C	40°C
Сухой на отлип	6ч 30м	3 ч	1ч 30м
Мин. время перекрытия собой	14 ч	5 ч	2ч 30м
Макс. время перекрытия собой	63 д	42 д	30 д
Мин. время перекрытия 2 раск EP/PUR	15	5ч 45м	3 ч
Макс. время перекрытия, 2 раск EP/PUR	60 д	40 д	30 д
Полимеризация достаточная для использования	12 д	7 д	5 д

**Примечание:** - Время отверждения и полимеризация зависят от относительной влажности, температуры, условий вентиляции и толщины пленки.

- Время отверждения и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности (RH) 60 - 80%.

- При длительных сроках перекрытия необходимо учитывать возможность загрязнения подложки (жировые загрязнения, пыль), которые необходимо убрать перед проведением перекрытия.

- Если превышено максимальное время перекрытия, необходимо сделать шероховатость поверхности абразивом, промыть чистой водой для удаления загрязнений и высушить.

- В случае эксплуатации покрытия при повышенных температурах, максимальное время перекрытия значительно сокращается.

**Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.**

## ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 4:1

Смола	4 части объема
Отвердитель	1 часть объема

Размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. После добавления перемешайте смесь.

**Разбавление:** При необходимости добавить до 5% по объему разбавителя WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP).

**Внимание:** - При добавлении растворителя увеличится время высыхания.

- В случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не несет ответственности за возможное снижение качества покрытия!

**Промывка:** WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP).

**Жизнеспособность (+23 °C):** Приблизительно 1 ч 30 мин., после смешивания.

**Распыление:** Возможно использование воздушное или безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться регулировка вязкости.

**Кисть:** Рекомендуется только для нанесения полосового слоя или мелкого ремонта покрытия. Необходимо следить за соответствием толщины мокрой и сухой пленки требуемой толщине каждого слоя покрытия.

**Валик:** Не применять для грунтового слоя. Применяется только на небольших участках.

## МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

## УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Сопр. А)	15.2	20
Отвердитель (Сопр. В)	3.8	4

## ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°C
Смола (Сопр. "А")	2 года
Отвердитель (Сопр. "В")	2 года

**Примечание:** После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

## ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.*

*Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.*

**НАСТОЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ.**