

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ТИП ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентное, толстослойное, эпоксидно-новолачное покрытие, с высоким сухим остатком, отверждаемое аминами.

ОСОБЕННОСТИ

Наносится:

- в атмосферных условиях от 10 до +50°C;

Обеспечивает:

- термостойкость до 230 ° С во влажных и сухих зонах воздействия;
- химическую стойкость и устойчивость к термическому удару;

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стальные поверхности в качестве:

- однослойного покрытия для предотвращения коррозии под изоляцией;
- внутреннего покрытия для резервуаров с очень хорошей химической стойкостью;
- грунтовочного, среднего слоя или финишного покрытия при атмосферно-коррозионных категориях (С3, С4, С5 и СХ – ISO-12944-2/2018);
- в зонах погружения в пресную или морскую воду, заглубления в почву (Im1; Im2; Im3 и Im4 – ISO-12944-2/2018).

Оцинкованные, нержавеющие стали и бетонные поверхности:

- в качестве защитного покрытия.

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.

- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия (2 pack EP) компании Welesgard.
- Полиуретановые двухкомпонентные покрытия (2 pack PUR) компании Welesgard.

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Серый, Св. красный, Желтый и др.
Внешний вид:	Полуглянцевое покрытие
Свойства материала	
Сухой остаток по объему:	87±2 %
Плотность (при +20°C):	1.53 ± 0.10 г/см ³
Объем летучих органических веществ (VOC):	<102.5 г/л
Сухой нагрев (ASTM D2485):	215°C, постоянный; 230°C, прерывистый
Адгезия (ISO 4624), не менее:	5.5 МПа

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)
Грунтованные поверхности	P St2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4
Стальные поверхности	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Оцинкованные поверхности и поверхности из нержавеющей стали	Очистить щелочным раствором, промыть водой. (SSPC-SP 1)	Легкая шероховатость поверхности ISO 8501-2, ISO 12944-4
Бетонные поверхности	SSPC-SP 13/NACE No. 6	SSPC-SP 13/NACE No. 6

Примечание: Для погружаемых поверхностей необходима пескоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501-1).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха:	от 10 до +50°C
Температура поверхности:	от 10 до +50°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры стали

Примечание: Температура материала при нанесении должна быть не менее +15°C.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

Стандартная версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	100 мкм	200 мкм	300 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	115 мкм	230 мкм	345 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	8.7 м ² /л	4.4 м ² /л	2.9 м ² /л

Примечание. - Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

- Не наносите материал более 250 микрон толщины сухой пленки, если предполагается использование покрытия при рабочей температуре выше 150°C.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(Для ТСП 250 мкм)	10°C	23°C	40°C
Сухой на отлип	6ч 30м	3 ч	1ч 30м
Мин. время перекрытия собой	14 ч	5 ч	2ч 30м
Макс. время перекрытия собой	63 д	42 д	30 д
Мин. время перекрытия 2 раск EP/PUR	15	5ч 45м	3 ч
Макс. время перекрытия, 2 раск EP/PUR	60 д	40 д	30 д
Полимеризация достаточная для использования	12 д	7 д	5 д

Примечание: - Время отверждения и полимеризация зависят от относительной влажности, температуры, условий вентиляции и толщины пленки.

- Время отверждения и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности (RH) 60 - 80%.

- При длительных сроках перекрытия необходимо учитывать возможность загрязнения подложки (жировые загрязнения, пыль), которые необходимо убрать перед проведением перекрытия.

- Если превышено максимальное время перекрытия, необходимо сделать шероховатость поверхности абразивом, промыть чистой водой для удаления загрязнений и высушить.

- В случае эксплуатации покрытия при повышенных температурах, максимальное время перекрытия значительно сокращается.

Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 4:1

Смола	4 части объема
Отвердитель	1 часть объема

Размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. После добавления перемешайте смесь.

Разбавление: При необходимости добавить до 5% по объему разбавителя WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP).

Внимание: - При добавлении растворителя увеличится время высыхания.

- В случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не несет ответственности за возможное снижение качества покрытия!

Промывка: WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP).

Жизнеспособность (+23 °C): Приблизительно 1 ч 30 мин., после смешивания.

Распыление: Возможно использование воздушное или безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться регулировка вязкости.

Кисть: Рекомендуется только для нанесения полосового слоя или мелкого ремонта покрытия. Необходимо следить за соответствием толщины мокрой и сухой пленки требуемой толщине каждого слоя покрытия.

Валик: Не применять для грунтового слоя. Применяется только на небольших участках.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Сопр. А)	15.2	20
Отвердитель (Сопр. В)	3.8	4

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°C
Смола (Сопр. "А")	2 года
Отвердитель (Сопр. "В")	2 года

Примечание: После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.

НАСТОЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ.