WG-WELEFORCE MASTIC

WG-ВЕЛЕФОРС МАСТИК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



ТИП ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентное, пигментированное железооксиднойной слюдкой толстопленочное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком. Применяется в качестве грунта и/или верхнего покрытия.

ОСОБЕННОСТИ

Наносится:

- при минимальной степени очистки St2 согласно ISO 8501-1;
- в атмосферных условиях от -5 до +50°C.

Обеспечивает:

• за счет содержания специальных добавок материал способен проникать в твердые слои ржавчины и препятствует ее дальнейшему распространению;

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стальные поверхности в качестве:

- грунта или верхнего покрытия в эпоксидных системах при категории коррозионной нагрузки C2-C4, C5 и CX (ISO-12944-2/2018);
- однослойного покрытия для конструкций из балок коробчатого сечения, а также листовых конструкций;
- ремонтного покрытия для поверхностей, поврежденных точечной коррозией, а также для ранее окрашенных поверхностей;
- защитных систем покрытий погружаемых в пресную или морскую воду при категории окружающей среды (lm1; lm2 и lm4 – ISO-12944-2/2018): подводная зона, зона переменного смачивания и зона брызг.

Бетонные поверхности:

• конструкции эксплуатируемые в условиях коррозионной категории C2-C4, C5, CX, а также Im1; Im2 (ISO-12944-2/2018).

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.

- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack EP).
- Полиуретановые двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack PUR).

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Серый, красный, белый, алюминий, а также ограниченно промышленные оттенки.
Внешний вид:	Полуматовое покрытие
Свойства материала	
Стандартная версия:	
Сухой остаток по объему:	80±2 %
Содержание твердых веществ:	1230 г/л
Объем летучих органических веществ (VOC):	180г/л
Зимняя версия:	
Сухой остаток по объему:	74±2 %
Содержание твердых веществ:	1190 г/л
Объем летучих органических веществ (VOC):	230 г/л



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (30-75 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (30-75 мкм) (ISO 8503-1)
Грунтованные поверхности	P St2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; PMa ISO 8501-2, ISO 12944-4
Старые окрашенные поверхности	P St2; P Ma ISO 8501-2; ISO 12944-4; WJ2 (NACE No.5/SSPC- SP 12)	P Sa2; PMa ISO 8501-2; ISO 12944-4; WJ2 (NACE No.5/SSPC- SP 12)
Стальные поверхности	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Бетонные поверхности	SSPC-SP 13/NACE No. 6	SSPC-SP 13/NACE No. 6

Примечание: При погружении минимальная очистка поверхности должна соответствовать степени очистки, не менее Sa2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Стандартная Версия:

Температура воздуха:	от +10 до +50°C
Температура поверхности:	от +10 до +50°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры подложки

Зимняя Версия:

Температура воздуха:	от -5 до +40°C
Температура поверхности:	от -5 до +40°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры подложки

Примечание: Для того чтобы достигнуть максимальных характеристик покрытия, рекомендуется, чтоб температура материала соответствовала, от 10 до 25°C, перед его нанесением.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

Стандартная версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	120 мкм	200 мкм	300 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	150 мкм	250 мкм	375 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	6.7 м ² /л	4.0 м ² /л	2.7 м ² /л

Зимняя версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	120 мкм	200 мкм	300 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	160 мкм	270 мкм	405 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	6.2 м ² /л	3.7 м ² /л	2.5 м ² /л

<u>Примечание.</u> Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.



ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Стандартная версия:

(Для ТСП 200 мкм)	23°C
Сухой на ощупь	3 ч
Сухой для монтажа	5 ч
Мин. время перекрытия	7 ч
Полная полимеризация	7д

Зимняя версия:

(Для ТСП 200 мкм)	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Сухой на ощупь	24 ч	18 ч	12 ч	6 ч	4ч
Сухой для монтажа	48 ч	26 ч	18 ч	12 ч	5 ч
Мин. время перекрытия (2pack EP)	48 ч	26 ч	18 ч	12 ч	
Мин. время перекрытия (2pack PUR)			96 ч	48 ч	
Полная полимеризация	21 д	14 д	7д	3 д	

Примечание:

- Время высыхания и полимеризация зависят от относительной влажности, температуры, условий вентиляции и толщины пленки.
- Если превышено максимальное время перекрытия, необходимо сделать шероховатость поверхности абразивом, промыть чистой водой для удаления загрязнений и высушить.

(За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки Welesgard).

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 1:1

Смола (Комп. А)	1 части объема
Отвердитель (Комп. В)	1 часть объема

Размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. После добавления перемешайте смесь.

Разбавление:

При необходимости можно добавить растворитель WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP) от 5 до 10% по объему.

Внимание:

- При добавлении растворителя увеличится время высыхания.
- В случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не несет ответственности за возможное снижение качества покрытия!

Промывка:

WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP)

Жизнеспособность:

Стандартная версия

При (+23 °C) - Приблизительно 1 час после смешивания.

Зимняя версия:

При (+23 °C) - Приблизительно 1 час после смешивания.

При (+10 °C) - Приблизительно 3 часа после смешивания.

WG- WELEFORCE MASTIC | WG-ВЕЛЕФОРС МАСТИК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

Распыление:

Рекомендуется использовать безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться регулировка вязкости.

Кисть

Рекомендуется только для нанесения полосового слоя или мелкого ремонта покрытия.

Валик:

Может использоваться для ремонта или незначительной подкраски. Не используйте валик для нанесения грунтовочного или первого слоя.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Комп. А)	10	20
Отвердитель (Комп. В)	10	10

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°С
Смола (Комп. "А")	3 года
Отвердитель (Комп. "В")	3 года

<u>Примечание:</u> После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.

НАСТОЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ.