

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ТИП ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентное толстослойное быстровысыхающее эпоксидно-полиамидное покрытие, не содержащее растворитель.

ОСОБЕННОСТИ

Наносится:

- при температуре поверхности до 55°C;
- в один слой с толщиной сухой пленки до 600 мкм;
- с помощью оборудования безвоздушной раздельной подачи компонентов.

Обеспечивает:

- устойчивость покрытия к бактериальной атаке;
- быстрое отверждение, особенно при нанесении на предварительно нагретую подложку;
- влажную термоустойчивость до 80°C, в питьевой воде до 60°C.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стальные и бетонные поверхности:

- в качестве материала, не содержащего растворитель, можно использовать для высокоплотных однослойных систем
- для долгосрочной защиты трубопроводов питьевой воды;
- для резервуаров для хранения и других водоудерживающих и соответствующих конструкций, погруженных или находящихся в контакте с питьевой водой.

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack EP).

Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Желтый
Внешний вид:	Глянцевое покрытие
Свойства материала	
Сухой остаток по объему:	100 %
Плотность смеси:	1.52 г/см ³
Объем летучих органических веществ (VOC):	0 г/л
Стойкость к мокрому нагреву:	80°C
Стойкость к мокрому нагреву в питьевой воде:	60°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (50–100 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (50–100 мкм) (ISO 8503-1)
Стальные поверхности	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Бетонные поверхности	SSPC-SP 13/NACE No. 6	SSPC-SP 13/NACE No. 6

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение с раздельной подачей компонентов:

Температура воздуха:	от 10 до +55°C
Температура поверхности:	от 10 до +55°C
Температура материала:	
Ручное нанесение Комп. АиВ	минимум +15 °C

Безвоздушное с раздельной подачей компонентов:	
Компонент «А»:	от +60°C до +70°C
Компонент «В»:	от +60°C до +70°C
Температура шлангов	от +60°C до +70°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры стали

Примечание:

В зависимости от температуры и влажности во время нанесения и отверждения может наблюдаться некоторое остаточное поверхностное прилипание / изменение цвета. Это совершенно нормальное явление и исчезнет при контакте с водой во время обычных операций промывки и / или дезинфекции.

**ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ
И РАСХОД
ПОКРЫТИЯ**

Стандартная версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	500 мкм	700 мкм	1000 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	500 мкм	700 мкм	1000 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	3.3 м ² /л	2 м ² /л	1.7 м ² /л

Примечание: Максимальный ТСП при нанесении кистью 250 мкм.

**ВРЕМЯ
ВЫСЫХАНИЯ**

(Для ТСП 600 мкм)	10°C	25°C	40°C	50°C
Сухой на ощупь	8 ч	2 ч	45 мин	30 мин
Сухой до транспортировки	12 ч	3 ч	1.5 ч	1 ч
Полная полимеризация	7 д	2 д	12 ч	6 ч

Примечание:

- Время высыхания и полимеризация зависят от относительной влажности, температуры, условий вентиляции и толщины пленки.

- Не рекомендуется, чтобы покрытие высыхало и твердело при температуре ниже 10°C.

(Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard).

**ДАННЫЕ ПО
НАНЕСЕНИЮ**

Соотношение смешивания: 2:1

Смола	2 части объема
Отвердитель	1 часть объема

Безвоздушное нанесение с раздельной подачей компонентов:

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов и использованием дозирующего насоса, с подачей компонентов в соотношении объема 2:1.

Ручное нанесение:

Перед смешиванием двух компонентов, необходимо отдельно размешать смолу (комп. А) и отвердитель (комп. В). Добавить содержимое компонента «В» в компонент «А» медленно перемешивая оба компонента до однородного цвета с помощью механического миксера.

Не добавляйте дополнительно отвердитель (комп. В), так как это повлияет на качество смешанного покрытия. Все комплекты предварительно отмерены по количеству базы (комп. А) и отвердителя (комп. В).

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

При ручном нанесении, необходимо нанести материал сразу после смешивания.

Перед использованием температура упаковки материала должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Наилучшие результаты достигаются при температуре материала и подложки выше 15°C.

Разбавление:

Разбавление не допускается.

Промывка:

Оборудование необходимо очистить с помощью ксилола, МЕК, толуола или комбинации трех растворителей.

Жизнеспособность:

Приблизительно 15 минут при 25°C и 4 минуты при 60°C.

Рекомендуется использовать безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов:

Оба компонента должны быть предварительно нагреты, чтобы температура на наконечнике сопла была между 35°C и 65°C в зависимости от способа нанесения и используемого оборудования. Давление насоса и размер наконечника сопла зависят от толщины наносимого слоя покрытия и формы покрываемой конструкции, однако размер отверстия обычно находится в диапазоне 17-23", с давлением до 4000 psi.

Используйте с дозирующий насос, способный обеспечить соотношение объемного смешивания 2:1, а встроенный нагреватель следует использовать как основной способ нанесения.

Ручное нанесение с использованием кисти и валика:

Рекомендуется для защиты трубопроводов, а также сварных соединений, специальных секций труб, фитингов и конструкций. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Особое внимание следует уделять местам сварки и нижним поверхностям трубы. Толщина покрытия мокрой пленки должна проверяться гребенкой постоянно, для достижения, указанной, минимальной толщины пленки.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Сопр. А)	200	200
Отвердитель (Сопр. В)	200	200

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°C
Смола (Сопр. "А")	2 года
Отвердитель (Сопр. "В")	2 года

Примечание: После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.