

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

#### ТИП ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентное толстослойное быстровысыхающее эпоксидно-полиамидное покрытие, не содержащее растворитель.

#### ОСОБЕННОСТИ

Наносится:

- при температуре поверхности до 55°C;
- в один слой с толщиной сухой пленки до 600 мкм;
- с помощью оборудования безвоздушной раздельной подачи компонентов.

Обеспечивает:

- устойчивость покрытия к бактериальной атаке;
- быстрое отверждение, особенно при нанесении на предварительно нагретую подложку;
- влажную термоустойчивость до 80°C, в питьевой воде до 60°C.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стальные и бетонные поверхности:

- в качестве материала, не содержащего растворитель, можно использовать для высокоплотных однослойных систем
- для долгосрочной защиты трубопроводов питьевой воды;
- для резервуаров для хранения и других водоудерживающих и соответствующих конструкций, погруженных или находящихся в контакте с питьевой водой.

#### СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack EP).

**Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.**

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Внешний вид</b>	
Цвет:	Желтый
Внешний вид:	Глянцевое покрытие
<b>Свойства материала</b>	
Сухой остаток по объему:	100 %
Плотность смеси:	1.52 г/см <sup>3</sup>
Объем летучих органических веществ (VOC):	0 г/л
Стойкость к мокрому нагреву:	80°C
Стойкость к мокрому нагреву в питьевой воде:	60°C

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (50–100 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (50–100 мкм) (ISO 8503-1)
Стальные поверхности	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Бетонные поверхности	SSPC-SP 13/NACE No. 6	SSPC-SP 13/NACE No. 6

#### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

**Безвоздушное нанесение с раздельной подачей компонентов:**

Температура воздуха:	от 10 до +55°C
Температура поверхности:	от 10 до +55°C
<b>Температура материала:</b>	
Ручное нанесение Комп. АиВ	минимум +15 °C

Безвоздушное с раздельной подачей компонентов:	
Компонент «А»:	от +60°C до +70°C
Компонент «В»:	от +60°C до +70°C
Температура шлангов	от +60°C до +70°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры стали

**Примечание:**

В зависимости от температуры и влажности во время нанесения и отверждения может наблюдаться некоторое остаточное поверхностное прилипание / изменение цвета. Это совершенно нормальное явление и исчезнет при контакте с водой во время обычных операций промывки и / или дезинфекции.

**ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ  
И РАСХОД  
ПОКРЫТИЯ**

Стандартная версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	500 мкм	700 мкм	1000 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	500 мкм	700 мкм	1000 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	3.3 м <sup>2</sup> /л	2 м <sup>2</sup> /л	1.7 м <sup>2</sup> /л

**Примечание:** Максимальный ТСП при нанесении кистью 250 мкм.

**ВРЕМЯ  
ВЫСЫХАНИЯ**

(Для ТСП 600 мкм)	10°C	25°C	40°C	50°C
Сухой на ощупь	8 ч	2 ч	45 мин	30 мин
Сухой до транспортировки	12 ч	3 ч	1.5 ч	1 ч
Полная полимеризация	7 д	2 д	12 ч	6 ч

**Примечание:**

- Время высыхания и полимеризация зависят от относительной влажности, температуры, условий вентиляции и толщины пленки.

- Не рекомендуется, чтобы покрытие высыхало и твердело при температуре ниже 10°C.

(Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard).

**ДАННЫЕ ПО  
НАНЕСЕНИЮ**

Соотношение смешивания: 2:1

Смола	2 части объема
Отвердитель	1 часть объема

**Безвоздушное нанесение с раздельной подачей компонентов:**

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов и использованием дозирующего насоса, с подачей компонентов в соотношении объема 2:1.

**Ручное нанесение:**

Перед смешиванием двух компонентов, необходимо отдельно размешать смолу (комп. А) и отвердитель (комп. В). Добавить содержимое компонента «В» в компонент «А» медленно перемешивая оба компонента до однородного цвета с помощью механического миксера.

**Не добавляйте дополнительно отвердитель** (комп. В), так как это повлияет на качество смешанного покрытия. Все комплекты предварительно отмерены по количеству базы (комп. А) и отвердителя (комп. В).

## МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

**При ручном нанесении, необходимо нанести материал сразу после смешивания.**

Перед использованием температура упаковки материала должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Наилучшие результаты достигаются при температуре материала и подложки выше 15°C.

**Разбавление:**

Разбавление не допускается.

**Промывка:**

Оборудование необходимо очистить с помощью ксилола, МЕК, толуола или комбинации трех растворителей.

**Жизнеспособность:**

Приблизительно 15 минут при 25°C и 4 минуты при 60°C.

**Рекомендуется использовать безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов:**

Оба компонента должны быть предварительно нагреты, чтобы температура на наконечнике сопла была между 35°C и 65°C в зависимости от способа нанесения и используемого оборудования. Давление насоса и размер наконечника сопла зависят от толщины наносимого слоя покрытия и формы покрываемой конструкции, однако размер отверстия обычно находится в диапазоне 17-23", с давлением до 4000 psi.

Используйте с дозирующий насос, способный обеспечить соотношение объемного смешивания 2:1, а встроенный нагреватель следует использовать как основной способ нанесения.

**Ручное нанесение с использованием кисти и валика:**

Рекомендуется для защиты трубопроводов, а также сварных соединений, специальных секций труб, фитингов и конструкций. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Особое внимание следует уделять местам сварки и нижним поверхностям трубы. Толщина покрытия мокрой пленки должна проверяться гребенкой постоянно, для достижения, указанной, минимальной толщины пленки.

## УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Сопр. А)	200	200
Отвердитель (Сопр. В)	200	200

## ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°C
Смола (Сопр. "А")	2 года
Отвердитель (Сопр. "В")	2 года

**Примечание:** После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).**

### ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.*

*Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.*