WG-WELEFORCE ZINC

WG-ВЕЛЕФОРС ЦИНК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



ТИП ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентное, эпоксидное грунтовочное покрытие, обогащенное цинком.

ОСОБЕННОСТИ

Обеспечивает:

 катодную защиту и предотвращает образование коррозии под пленкой краски.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Стальные поверхности:

• в качестве грунтового покрытия в эпоксидных системах при категории коррозионной нагрузки C2-C4, C5 и CX (ISO-12944-2/2018);

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.

- Отверждаемые влагой однокомпонентные полиуретановые покрытия Welesgard (1pack PUR).
- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack EP).
- Полиуретановые двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack PUR).

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Синевато-серый
Внешний вид:	Матовое покрытие
Свойства материала	
Сухой остаток по объему:	53±2 %
Содержание твердых веществ:	1740 g/l
Объем летучих органических веществ (VOC):	420 g/l
Стойкость сухому нагреву (ASTM D2485):	150°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (30-75 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (30-75 мкм) (ISO 8503-1)
Стальные поверхности	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
При ремонте	(UHPWJ) до степени WJ2 (NACE No.5/SSPCSP)	(UHPWJ) до степени WJ2 (NACE No.5/SSPCSP)

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха:	от +5 до +50°C
Температура поверхности:	от +5 до +50°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры стали

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

Стандартная версия	Мин.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	40 мкм	80 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	75 мкм	150 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	13.3 м ² /л	6.7 м ² /л

<u>Примечание.</u> Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.



ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

При температуре 23°C	40 μm	80 μm
Сухой для ходьбы	10 мин	20 мин
Минимальное время перекрытия эпоксидами	1.5 ч	4 ч
Максимальное время перекрытия другими типами покрытий	4 ч	8 ч

Примечание:

- Время высыхания и полимеризация зависят от относительной влажности, температуры, условий вентиляции и толщины пленки.

(За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки Welesgard).

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 3:1

Смола	3 части объема
Отвердитель	1 часть объема

Размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. После добавления перемешайте смесь.

Разбавление:

Когда используется, как цеховой грунт необходимо добавить растворитель WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP) не более чем 10% по объему.

Внимание:

- В случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не несет ответственности за возможное снижение качества покрытия!

Промывка:

WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP)

Жизнеспособность материала:

Прибл. 8 час после смешивания (время индукции 30 мин).

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

Распыление:

Рекомендуется использовать безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться регулировка вязкости.

Воздушное распыление и Валик:

Не рекомендуется.

Кисть:

Для подкраски, полосовой окраски и окраски только небольших участков. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Комп. А)	7.5	10
Отвердитель (Комп. В)	2.5	3

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°С
Смола (Сотр. "А")	2 года
Отвердитель (Comp. "B")	3 года

WG- WELEFORCE ZINC | WG-ВЕЛЕФОРС ЦИНК

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



<u>Примечание:</u> После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала. По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.