

ТИП ПОКРЫТИЯ Двухкомпонентное толстослойное полиуретановое быстровысыхающее покрытие, не содержащее растворитель.

ОСОБЕННОСТИ Наносится:

- одним слоем на толщину от 0,5 до 3 мм в полевых или заводских условиях;
- при температуре от -5 до +50°C;

Обеспечивает:

- очень короткое время высыхания;
- объем летучих органических веществ (VOC) – 0 г/л.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Стальные и бетонные поверхности:

- температура эксплуатации до 60°C;
- при атмосферно-коррозионных категориях C3, C4, C5 и CX (ISO-12944-2/2018);
- в зонах погружения в пресную или морскую воду, заглубления в почву (Im1; Im2; Im3 и Im4 – ISO-12944-2/2018).

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.

- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack EP).
- Полиуретановые двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack PUR).

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Серый, Темно желтый и Черный
Внешний вид:	Полуматовое покрытие
Свойства материала	
Сухой остаток по объему:	100±2 %
Плотность смеси:	1.27 г/см ³
Объем летучих органических веществ (VOC):	0 г/л
Температурная стойкость:	60°C
Адгезия к стали в диапазоне температуры от 23°C до T _{max} =60°C:	≥8 МПа
Адгезия после выдержки в воде 1000 часов при температуре T _{max} =60°C:	≥ 5 МПа
Срок службы покрытия*	30 лет

Примечание: * Срок службы покрытия в значительной степени зависит от точности соблюдения технологии при подготовке поверхности и нанесении покрытия, а также особенностей условий эксплуатации покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (75-120 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (75-120 мкм) (ISO 8503-1)
Грунтованные поверхности	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P 2½; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4
Стальные поверхности	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Бетонные поверхности	SSPC-SP 13/NACE No. 6	SSPC-SP 13/NACE No. 6

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение с отдельной подачей компонентов:

Температура воздуха:	от -5 до +50°C
Температура поверхности:	от -5 до +50°C
Температура материала:	
Компонент «А»:	+40°C
Компонент «В»:	+15°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры стали

Примечание:

*Встроенный нагреватель для компонента основного материала должен обеспечивать нагрев при нанесении компонента А до температуры + 50°C. Поверхность должна быть сухой и чистой. Температура поверхности должна быть на 3 ° С выше точки росы воздуха.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

Стандартная версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	500 мкм	1500 мкм	3000 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	500 мкм	1500 мкм	3000 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	2,0 м ² /л	0.67 м ² /л	0.33 м ² /л

Примечание. Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(Для ТСП 1500 мкм)	23°C
Время гелирования	120 сек.
Сухой на отлип	30 мин.
Высыхание до твердого состояния	120 мин.
Полная полимеризация	7 д

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 3:1

Смола	3 части объема
Отвердитель	1 часть объема

Безвоздушное нанесение с отдельной подачей компонентов:

Лакокрасочный материал должен наноситься оборудованием безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов и использованием дозирующего насоса, способного обеспечить соотношение смешивания 3: 1 по объему.

Разбавление:

Разбавление не допускается.

Промывка:

Используйте очиститель WG-Welethinner EP (WG-Велетиннер EP).

Смеситель должен иметь предохранительный клапан и дополнительный вход для промывки растворителем от смеси компонентов, после завершения работы.

Когда распыление материалов прекращается, промыть пистолет и поводок растворителем в течение 5-8 секунд. В противном случае материал может полимеризоваться непосредственно в шлангах и пистолете, что приведёт к выходу из строя оборудования.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуется использовать безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, использованием дозирующего насоса способного обеспечить соотношение смешивания 3: 1 по объему и возможностью предварительного подогрева компонентов в аппарате и подающих шлангах.

Нагреваемые шланги подачи компонентов из насоса в смеситель должны быть термически изолированы, чтобы поддерживать температуру компонентов.

Шланг компонента «А» должен иметь внутренний диаметр 3/8 дюйма, а шланги компонента «В» должны иметь внутренний диаметр ¼ дюйма.

Не используйте поводок длиной более 5 метров после статического смесителя.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Сomp. А)	200	200
Отвердитель (Сomp. В)	200	200

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°C
Смола (Сomp. "А")	2 года
Отвердитель (Сomp. "В")	1 год

Примечание: После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.

НАСТОЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ.